

Beschichtungen und Bearbeitungen

Von oben betrachtet die beste Lösung.

Unsere Veredelung von Zahnriemen und Transportbändern durch Beschichten und Bearbeiten eröffnet unendliche Einsatzmöglichkeiten für Transporttechnikanwendungen.

Durch Kombination der richtigen Veredelung erreicht KEIPER die speziellen Eigenschaften für die vielfältigen Aufgaben im erfolgreichen Materialfluss – abgestimmt auf die geforderte Transportfunktion.

Profile und Nocken

Optimaler Materialfluss ohne Stillstand.

Positionieren, Takten oder Vereinzeln – spezielle Aufgabenstellungen sind durch die anwendungsoptimierte Konstruktion und Veredelung der Zahnriemen durch Profile und Nocken bis ins Detail realisierbar.

Durch Aufschweißen, Verkleben oder Aufschrauben, wird die dauerhafte, homogene Verbindung zwischen Zahnriemen und polyurethanen Profilen und Nocken sichergestellt.

Abgestimmt auf das zu transportierende Produkt, kann nahezu jede Kontur der Mitnehmer hergestellt werden – mit unterschiedlichsten Ausführungen in Farbe und Härte.







Herzlich willkommen bei KEIPER!

Seit über 95 Jahren sind wir der Partner für zuverlässigen Antrieb- und Transport in Industrie, Handel und Handwerk. Zuverlässig und schnell. KEIPER in Fellbach bei Stuttgart steht für gewachsene Kompetenz, Erfahrung und Innovation aus jahrzehntelanger Tradition. Die Wünsche unserer Kunden stehen für uns im Mittelpunkt unserer Leistung.

Als moderner Full-Service-Partner bieten wir heute durchdachte Lösungen für die vielfältigen und laufend wachsenden Anforderungen der Antriebs- und Transporttechnik. Unsere Kunden schätzen die persönliche Beratung und Zusammenarbeit, die Produktvielfalt und unsere hohe Flexibilität.

Qualitätslösungen für alle Branchen

Die eng verzahnte Zusammenarbeit mit unseren Lieferantenpartnern versetzt uns in die Lage, auch bei Sonderanfertigungen, das individuell beste Qualitätsprodukt zu schaffen. Unsere Entwicklung, Konstruktion und Produktion, ergänzt durch sorgfältige Qualitätskontrolle, wird allen Ansprüchen gerecht.

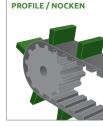
Der Einsatz hochwertiger Rohstoffe und die kontinuierliche Produktforschung sind Garanten für unsere anerkannt hohe KEIPER-Qualität.

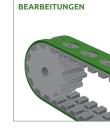






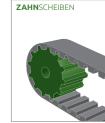


















Praxisnähe Tag für Tag

Aus der Kenntnis der Produktbesonderheiten, der langjährigen Erfahrung in verschiedensten Branchen und im Praxisdialog mit den Anwendern entstehen täglich hocheffektive Produktlösungen. Unser großes technisches Know-how und unser eingespieltes Team erfahrener Spezialisten sorgt für perfekten Antrieb und Transport.

Zertifizier

Wir liefern Ihnen unsere Produkte und Lösungen, sowie unsere täglichen Arbeitsprozesse nach höchsten Qualitätsstandards. KEIPER ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert.

KEIPER ist easy drive® Lizenzpartner

Der neue Standard in der Zahnriemenführung – easy drive® – wird von der KEIPER GmbH & Co. KG als offizieller Lizenzpartner vertrieben. www.easydrive.info

KEIPER – Leistung bewegt.

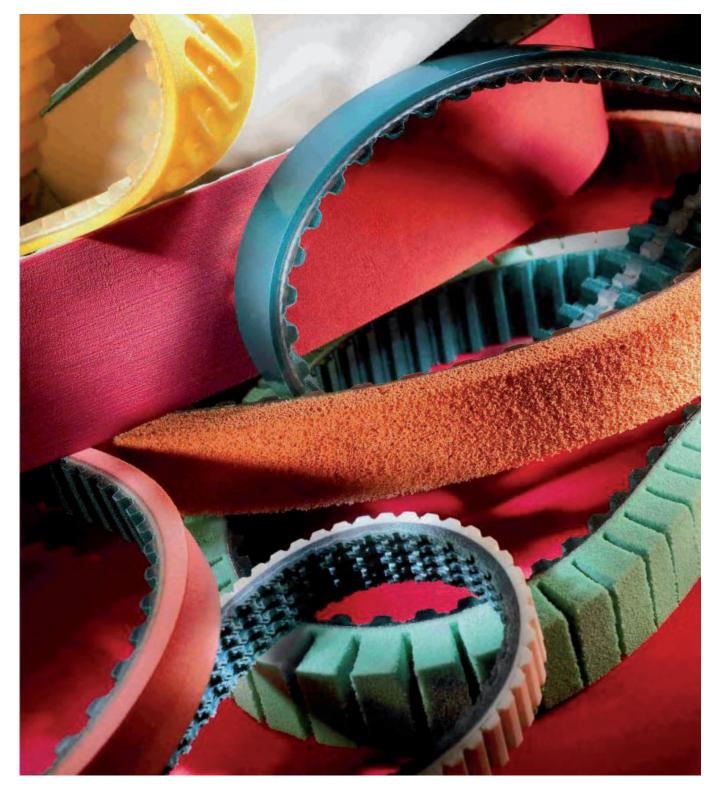




Individualität und Anwendungsvielfalt

Optimiert auf das Transportprodukt und die Funktion für den jeweiligen Einsatzzweck der vielfältigen Anforderungen im Materialfluss, lassen sich Zahnriemen mit den unterschiedlichsten Materialien beschichten.

KEIPER bietet eine Vielzahl an Beschichtungen aus Polyurethan, PVC, Elastomeren, PTFE, Silikon und Geweben sowie weiteren Sondermaterialien. Jedes Material erfüllt die gewünschten Eigenschaften, abgestimmt auf die jeweilige Transportfunktion.





PVC - Folie, weiß



PVC - Folie, blau



Noppen



Noppen, blau





Supergrip



Sägezahn





Längsrille, schwarz

Waffel, blau



Fischgrät

Querrille



Supergrip, weiß



PU - Folie, transparent PU - Folie, weiß



PU - Folie, hellblau



Polythan

PU Grip, weiß



Noppen



SP, blau



SP, weiß



Celloflex



Sylomer, blau







Latexschaum

Linaplus

PU Waffel, weiß



Schwammgummi

PU - gelb







Linatex

Sylomer, braun







Moosgummi





EPDM







Supergrip, beige

Filz

Chromleder

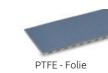
RP 430

PES, grau

Elastomer



Соггех



Supergrip, schwarz





Seite 4 Seite 5





Material	Stärke ca. in mm	Shore A kg/m³	Farbe	Abrieb- festig- keit	max. Tempe- ratur in °C	Stärken- faktor min.	Beständig gegen einfache Öle / Fette	FDA	Einsatzbeispiele/ -bereiche		
					PVC Be	eschichtung	gen				
PVC transparent	1/2/3/4	80	trans- parent	mittel	60	30	nein	nein	Verpackung, Transport empfindlicher Teile		
PVC weiß FDA	1/2	75	weiß	mittel / niedrig	60	30	pflanzliche	ja	Verpackung, Transport empfindlicher Teil		
PVC blau (petrol)	1/2	60	blau	mittel / niedrig	60	25	nein	nein	Verpackung, Transport empfindlicher Teile		
Supergrip petrol	4,5	45	petrol	mittel / niedrig	60	40 mm	nein	nein	Verpackung, Transport, Nässe, Holz, Papie		
Supergrip grün	4	50	grün	mittel / niedrig	60	40 mm	nein	nein	Verpackung, Transport, Nässe, Holz, Papie		
Supergrip weiß	3,5	50	weiß	mittel / niedrig	60	40 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Holz, Nässe		
Grip petrol	1,5	60	petrol	mittel	60	40 mm	nein	nein	Verpackung, Gipskarton, Glas		
Noppen weiß	1,5	65	weiß	niedrig	60	30 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Verpackung, leichter Schmutz		
Noppen blau	1,5	65	hellblau	niedrig	60	30 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Verpackung, leichter Schmutz		
Längsrille petrol	1,5	60	petrol	mittel	60	40 mm	nein	nein	Nasstransport, hohe Mitnahme, Schmut		
Waffel weiß	1	70	weiß	mittel	60	40 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Teigwaren, Verpackung		
Waffel blau	1	70	blau	mittel	60	40 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Teigwaren, Verpacku		
Sägezahn weiß	3	65	weiß	mittel	60	50 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Verpackung, Holz		
Fischgrät weiß	3,5	70	weiß	mittel	60	70 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Holz, Nässe, Gefriergut		
Big Grip blau	5,5	60	blau	mittel	60	50 mm	nein	nein	Metall, Holz, Steine, Nässe		
					PU Be	schichtung	en				
PU transparent 80	1/2/3/4	85	trans- parent	hoch	80	30	ja	nein	Glas, Holz, Bleche, Kunststoff, Stein		
PU transparent 60	2	60	trans- parent	hoch	80	30	ja	ja	Lebensmittel, Verpackung, Glas		
PU weiß FDA	1/2	90	weiß	hoch	70	50	ja	ja	Lebensmittel, Verpackung		
PU blau FDA	1/2	85	hellblau	hoch	70	30	ja	ja	Lebensmittel, Verpackung		
Vulkollan D15	1-15	70/82	transp gelb	sehr hoch	80	30/50	ja	nein	Staubetrieb, Glas, Holz, Metall, Kunststof		
Polythan D44	1-15	72	braun	hoch	60	30	ja	nein	Staubetrieb, Glas, Holz, Metall, Kunststof		
PP blau FDA	3	85	blau	hoch	70	80 mm	ja	ja	Lebensmittel, Fleisch-, Wurstverarbeitung		
SP blau FDA	3	85	blau	hoch	70	50 mm	ja	ja	Lebensmittel, Fleisch-, Wurstverarbeitung		
SP weiß FDA	3	85	weiß	hoch	70	50 mm	ja	ja	Lebensmittel, Fleisch-, Wurstverarbeitun		
PU Längsrille transparent	2	80	trans- parent	hoch	70	50 mm	ja	nein	ölige, feuchte Metalle, Glas, Ziegel		
PU Noppen transparent	3	80	trans- parent	hoch	70	70 mm	ja	nein	ölige, feuchte Metalle, Glas, Ziegel		
PU Waffel weiß	3	80	weiß	hoch	70	90 mm	ja	ja	Holz, Ziegel, Lebensmittel		
PU Grip weiß	1,5	80	weiß	hoch	70	50 mm	ja	ja	Lebensmittel, Verpackung		
Celloflex	1-10	RG400	gelbbraun	mittel	60	30	bedingt	nein	Kartonagen, Stau, Leiterplatten, Textil		
PU gelb (grau)	2-10	50	gelb (grau)	mittel	60	25	ja	nein	Verpackung, Vakuum, Textil, Glas, Holz		
Sylomer blau	2-25	RG220	blau	niedrig	60	20	bedingt	nein	Führen, Zentrieren, Anpressen, Etiketter		
Sylomer grün	2-25	RG300	grün	niedrig	60	25	bedingt	nein	Führen, Zentrieren, Anpressen, Etiketter		
Sylomer braun	2-25	RG400	braun	niedrig	60	30	bedingt	nein	Führen, Zentrieren, Anpressen		
Sylomer gelb	2-25	RG150	gelb	niedrig	60	15	bedingt	nein	Führen, Zentrieren, Anpressen		

		Shore A			T	Г		1		
Material	Aaterial Stärke ca. in mm		Farbe	Abrieb- festig- keit	max. Tempe- ratur in °C	Stär- ken- faktor min.	Beständig gegen einfache Öle / Fette	FDA	Einsatzbeispiele/ -bereiche	
			Elastor	ner Beschi	chtungen					
Linatex 1,5/2,4/3,2/4,8/6,4/7,9/9,6		40	rot	mittel / hoch	70	25	nein	nein	hohe Mitnahme, empfindliche Teile	
Linaplus	2,4/3/6	40	weiß	mittel / hoch	70	25	pflanzlich	ja	hohe Mitnahme, empfindliche Teile	
Linard	3/5	60	rot	mittel / hoch	75	30	nein	nein	hohe Mitnahme, empfindliche Teile	
Linatril	3/5/6/8	50	orange	mittel / hoch	100	25	ja	nein	Abzug Textil, paraffinhaltige Stoffe	
FDA Gummi hell	1,5/2/5/10	70	weiß/ beige	mittel	60	35	bedingt	ja	Lebensmittel, Transport	
EPDM Hitze	2/3/4/5/6/8/10	50	schwarz	mittel	150	30	nein	nein	hohe Temperaturen, Metall, Glas	
Viton	2/3/4/5/6/8/10	75	schwarz	niedrig	250	30	ja	nein	hohe Temperaturen, Metall, Glas	
EPDM	2/3/6	65	schwarz	mittel	80	30	nein	nein	Licht- und Ozoneinwirkun	
Elastomer hellgrün	1	60	hellgrün	mittel	100	25	bedingt	nein	hohe Mitnahme, empfindliche Teile	
Elastomer grün	2	70	grün	mittel	100	25	ja	nein	hohe Mitnahme, empfindliche Teile	
Соггех	4/6/8/10	35	beige	mittel	60	20	nein	nein	Blech, Rohre, Kartonage	
RP430	2/3/4/5/6	50	gelb	mittel	60	20	nein	nein	Glas, Stahl	
Supergrip Gummi	3,5	60	schwarz	mittel	60	40 mm	bedingt	nein	Kartonagen, empfindliche Teile	
Supergrip Gummi	3,5	60	beige	mittel	60	40 mm	ja	nein	Kartonagen, empfindliche Teile, ölige Bleche	
Porol NE	1/2/3/4/5/6/7/8/10	220	schwarz	niedrig	60	20	nein	nein	Massierbänder, Etiketten Papier, Karton	
Moos- gummi	1/2/3/4/5/6/7/8/10	RG350	schwarz	niedrig	60	20	nein	nein	Massierbänder, Etiketten Kartonagen	
Latex- schaum	3	35	grau	niedrig	100	30	ja	nein	Massierbänder, Etikette Papier, Karton	
Schwamm- gummi	5/10/12/15/20	RG150-350	orange	niedrig	60	15-25	nein	nein	Porzellan, Seifen	
			Sonsti	ge Beschic	htungen					
PA Gewebe	0,3/0,55		grün	mittel / hoch	60	40 mm	nein	nein	Stauförderer	
PA Gewebe antistatisch	0,65		anthrazit	mittel / hoch	60	40 mm	nein	nein	Stauförderer, antistatisc	
Teflon/ PTFE	0,25		braun	niedrig	60	80 mm	bedingt	ja	Kleberabweisend	
Filz	1-3	50	weiß	mittel	60	80 mm	bedingt	nein	Backwaren	
PES beige	1,2-2,5	70	beige	mittel	60	50 mm	nein	nein	Transport empfindlicher Teile	
PES grau	2	70	grau	mittel	60	50 mm	nein	nein	Transport empfindlicher Teile, Glas	
Wollplüsch	3		grün	niedrig	100	30	nein	nein	Transport empfindlicher Teile	
Chromleder	2/3	65	grau	hoch	70	30 mm	ja	nein	Ziegel-/ Steinetransport, Staubetrieb	
Silikon transparent	1-10	30	trans- parent	niedrig	120	20 mm	nein	ja	Kleberabweisend, nicht haftend, Vakuum	
Silikon blau	1-5	40	blau	niedrig	120	20 mm	nein	ja	Kleberabweisend, nicht haftend, Vakuum	

Beschichtungen für Bewegung

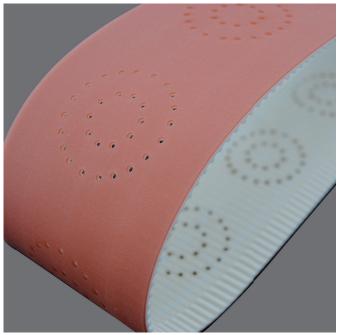
Die Effektivität moderner Produktionsstraßen erfordert heutzutage mehr denn je einen hohen Grad der Spezialisierung und Produkte von höchster Qualität.

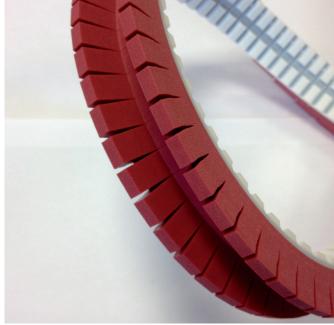
Die Anforderungen für bewegliche Komponenten steigen kontinuierlich, ebenso wie die Performance und Laufzeitberechnung. KEIPER-Riemen werden mit hochwertigen Beschichtungen und durch die weitere mechanische Bearbeitung veredelt, um punktgenau und sicher die an sie gestellten technischen Vorgaben zu erfüllen. Verschiedenste Bearbeitungsmöglichkeiten stehen zur Verfügung: Fräsungen in allen Richtungen, Konturen, Lochungen für Vakuumanwendungen, ergänzt durch das Schleifen von Kanten und Oberflächen.

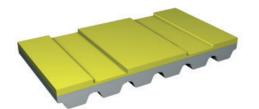
Unser großes Know-how bei der richtigen Kombination von Beschichtungs- und Bearbeitungsmöglichkeiten bringt die spezifischen Ausführungen auf den Punkt.







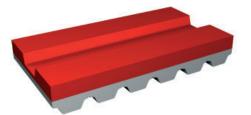




Quernuten



Oberflächennuten



Längsnuten



Zahnnuten



Taschen



Lochungen



Einzelne Zähne entfernen



Schleifen von Kanten und Oberflächen

Profile / Nocken

Durch das Aufbringen von Profilen / Nocken und Mitnehmerkonstruktionen können viele spezielle, innovative Aufgaben im Materialfluss wie Takten, Vereinzeln oder Positionieren, realisiert werden. Profile und Mitnehmernocken werden aus hochwertigem Polyurethan (wie auch unsere Zahnriemen) gefertigt, als Plattenware bearbeitet oder in Form gespritzt. In verschiedenen Mischungen und Härten, auch glasfaserverstärkt und farblich abgestimmt. Die homogene Verbindung mit dem Riemen erfolgt durch Aufschweißen oder Verklebung. Die Nockenform ist mit unseren Fertigungsmethoden frei gestaltbar.





















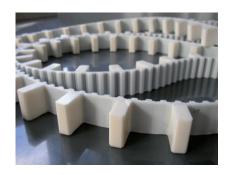


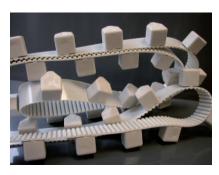














Aufschweißen von Nocken

Die Biegewilligkeit des Zahnriemens wird durch die aufgeschweißte Nocke beeinflusst. Als Regel gilt, dass die Nockendicke so gering wie möglich zu wählen ist. Wenn möglich, sollten die Nocken gegenüber dem Zahn aufgeschweißt werden. Der Nockenabstand ist optimal, wenn ein Vielfaches der Zahnriementeilung gewählt wird. In der unten stehenden Tabelle ist die jeweils empfohlene, maximale Nockendicke in mm im Verhältnis zur gewählten Zähnezahl der Zahnscheibe angegeben. Die Positioniergenauigkeit beträgt +/- 0,3 mm für den Nockenmittenabstand.

Maximale Nockendicke in mm bei Aufschweißposition gegenüber dem Zahn.

Typ / Zähnezahl	20	25	30	40	50	60	100
T5	5	6	6	8	10	11	13
T10	8	9	10	12	14	15	20
T20	12	13	16	18	20	23	30
AT3	4	5	6	8	9	10	12
AT5	5	6	6	8	10	11	13
AT10	8	10	10	12	14	15	20
AT20	12	13	15	18	20	23	30
XL	5	6	6	8	10	11	13
L	6	7	8	10	12	13	16
Н	8	10	10	12	14	15	20
XH	13	14	15	18	20	23	30
HTD5	5	5	6	8	10	11	13
HTD8	6	8	9	10	12	14	15
HTD14	-	10	12	13	15	18	20

Maximale Nockendicke in mm bei Aufschweißposition gegenüber der Zahnlücke.

Typ / Zähnezahl	20	25	30	40	50	60	100
T5	2	2	3	4	6	8	10
T10	3	4	4	6	9	12	20
T20	5	5	6	8	12	20	30
AT3	-	2	2	3	4	6	8
AT5	2	2	3	4	6	8	10
AT10	3	4	4	6	9	12	20
AT20	5	5	6	8	12	20	30
XL	2	2	3	4	6	8	10
L	3	3	4	5	7	10	16
Н	4	5	6	7	10	12	20
XH	5	5	6	8	12	20	30
HTD5	2	2	3	4	6	8	10
HTD8	3	3	4	5	6	9	12
HTD14	-	5	6	6	7	10	13

Alle Angaben und Toleranzen sind Erfahrungswerte ohne Gewähr.



KEIPER GmbH & Co. KG

Antriebs- und Transporttechnik Röntgenstraße 14 D-70736 Fellbach Telefon +49 (0)711 587790 Telefax +49 (0)711 589133 info@keiperband.de www.keiperband.de



