

**Endlos gedrehte Rundriemen**

werden aus einem homogenen Strang oder einer Litze endlos gewickelt und ohne Verdickung endlos gespleißt.

Für Sondereinsatzfälle besteht die Möglichkeit, durch hauseigene Technologien den innenliegenden Spleiß zu vulkanisieren oder als Sonderspleiß auszuführen. Dies erhöht die Zugfestigkeit um bis zu 60 %. Bei elastischen Typen wird die Seele verschweißt.

Durch den besonderen Aufbau sind endlos gedrehte Rundriemen äußerst laufruhig, extrem flexibel und ermöglichen somit kleinste Mindestscheibendurchmesser von 3 x Riemendurchmesser und bei diversen Typen Drehzahlen bis zu 70.000 U/min, wobei jedoch eine Geschwindigkeit von 60 m/s nicht überschritten werden sollte.

Textile Typen lassen sich mit den verschiedensten Beschichtungen imprägnieren, um die Textilfasern vor Abrieb zu schützen, den Reibwert zu erhöhen oder je nach Kundenvorgabe bestimmte Eigenschaften zu erreichen. Durch spezielle thermische Fixierungsprozesse stellen wir bei dehnungsarmen Typen sicher, dass die Einsatzdehnung so gering wie möglich ist.

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Elastische Typen:     | PU, Vulkollan   |
| Semielastische Typen: | PA.6, Set-Polyester, Nylon HE   |
| Dehnungsarme Typen:   | Polyester, Nomex, Nomex-PTFE, Polyester-PTFE, Kevlar/Twaron, PA.6 antistatisch, PBO |

Bei semielastischen Typen empfehlen wir eine Nachspannvorrichtung, bei dehnungsarmen Typen ist diese auf jeden Fall erforderlich.

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Durchmesser:               | 0,8 – 15 mm        |
| Längen:                    | 120 mm – 50.000 mm |
| Temperaturbeständigkeiten: | -50°C – +480°C     |
| Reibwerte:                 | 0,05µ - 0,4µ       |
| Maximale Spannung:         | < 500 N            |

